

ANIE
AUTOMAZIONE



LA MECCATRONICA SPIEGATA DALLE AZIENDE

*Presente e futuro della
progettazione di macchine*



Università Federico II di Napoli
11 aprile 2019



AGENDA

APERTURA LAVORI

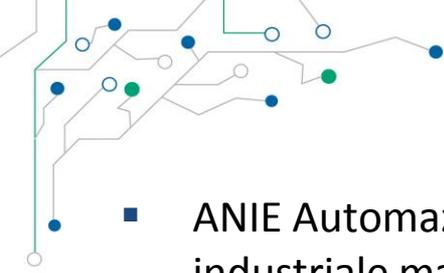
- Saluto di benvenuto da parte dell'Università Federico II di Napoli
- Sabina Cristini, Presidente Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione

CASO APPLICATIVO

- Gennaro Carbone, Amministratore in.Control

TECNOLOGIE

TRASMISSIONE E PROGETTAZIONE MECCANICA	
Catena cinematica e dimensionamento	WITTENSTEIN - LENZE ITALIA
Efficienza energetica	LENZE ITALIA
SICUREZZA	
Safety	SCHMERSAL - SCHNEIDER ELECTRIC
Cyber security	SCHNEIDER ELECTRIC
AUTOMAZIONE E CONTROLLO	
Progettazione elettrica	LAPP ITALIA
Comunicazione	BALLUFF
Industrial Analytics	WEIDMULLER
Motion Control	SEW EURODRIVE
Machine Vision	SICK
SIMULAZIONE E VIRTUALIZZAZIONE	
	ROCKWELL AUTOMATION - SIEMENS
LOGISTICA	
	OMRON ELECTRONICS



ANIE Automazione

- ANIE Automazione rappresenta i fornitori di componenti e sistemi per l'automazione industriale manifatturiera, di processo e delle reti.
- I Gruppi operanti in ANIE Automazione lavorano su due aree principali:

PRODOTTO
AUTOMAZIONE DI PROCESSO
AZIONAMENTI ELETTRICI
COMPONENTI E TECNOLOGIE PER LA MISURA E IL CONTROLLO
HMI-IPC-SCADA
PLC-I/O
UPS

SISTEMA
MECCATRONICA
SOFTWARE INDUSTRIALE
TELECONTROLLO SUPERVISIONE E AUTOMAZIONE DELLE RETI
TELEMATICA APPLICATA A TRAFFICO E TRASPORTI

Il Gruppo Meccatronica

ABB



BALLUFF

BECKHOFF

Bonfiglioli
Forever Forward

rexroth
A Bosch Company



FESTO

GEFRAN

HEIDENHAIN



LAPP ITALIA

Lenze



Nidec



OMRON

Panasonic



Rockwell Automation



Schneider Electric



SCHMERSAL
Safe solutions for your industry



SIEMENS

SICK



TDE MACNO
s.p.a. tecnologie digitali elettroniche

SEW EURODRIVE

Weidmüller



WERMA





6^a edizione
FIRENZE
5 novembre 2019
Stazione Leopolda

**Maturità digitale e
nuovi traguardi
tecnologici nell'industria
manifatturiera italiana**

 messe frankfurt

Crescenti sfide globali nell'industria

Prodotti personalizzati
Easy to use

Varianti di prodotto
Tecnologia integrata

Time to market
Profittabilità

Design e
produzione flessibili

Efficienza
Sicurezza

Qualità
Affidabilità

Customer

I vantaggi dell'approccio mecatronico e della simulazione



Speed

- Progettazione in parallelo di aspetti meccanici e di automazione
- Minor tempo per lo sviluppo di un prototipo e di varianti di macchina



Quality

- Ottimizzazione del progetto e delle funzionalità di macchina in un ambiente virtuale
- Aiuta a identificare guasti meccanici o elettronici già in fase preliminare



Risk

- Test sicuri ed efficienti utilizzando i modelli.
- Rischi ridotti per il commissioning reale e minori guasti in operation.



Cost

- Margini per diminuire rischi e costi durante il commissioning reale.
- Time to market ridotto



Flexibility

- Ambienti per simulare/sperimentare concetti alternativi di controllo
- Valutazione di modifiche di macchina in operation

- Sviluppo di nuove macchine
- Ampliamento di macchine/linee esistenti
- Retrofit e ottimizzazioni

LE TECNOLOGIE

1. Trasmissione e progettazione meccanica

- 1.1 Catena cinematica e dimensionamento
- 1.2 Catena cinematica e dimensionamento
Efficienza energetica

2. Safety e Security

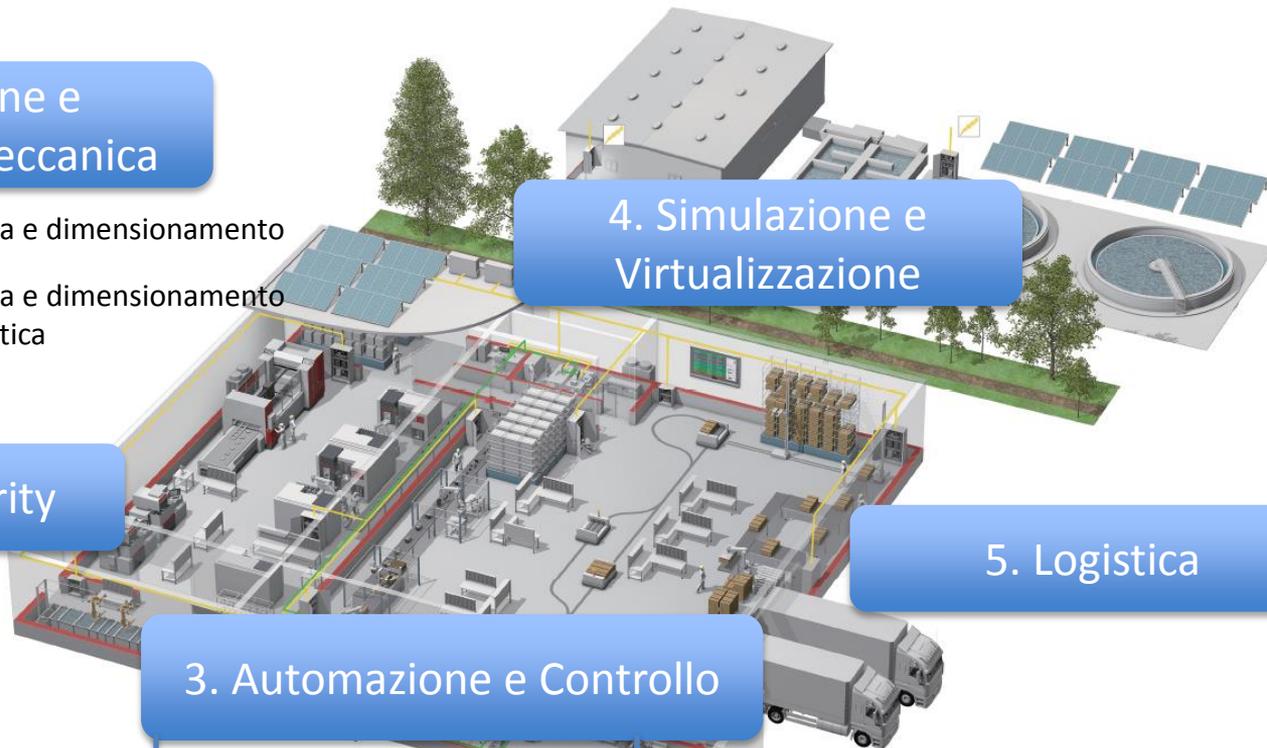
- 2.1 Standard Safety
- 2.2 Cyber security

3. Automazione e Controllo

- 3.1 Progettazione elettrica
- 3.2 Comunicazione
- 3.3 Industrial Analytics
- 3.4 Motion control
- 3.5 Machine Vision

4. Simulazione e Virtualizzazione

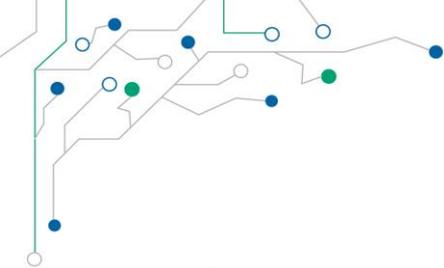
5. Logistica



CASO APPLICATIVO

in.Control

Gennaro Carbone



Gli atti del convegno saranno caricati su:
anieautomazione.it

Per richiedere l'attestato di partecipazione:
anieautomazione@anie.it