



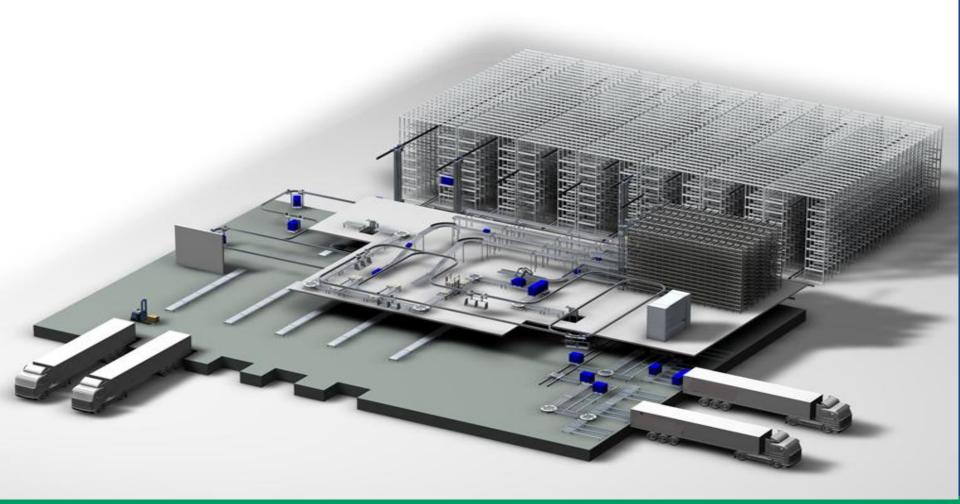




KINEMATIKS CHAIN & DIMENSIONING

Giuseppe Testa

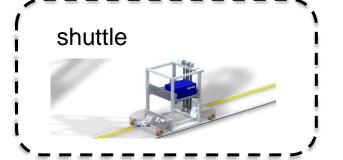
Lenze

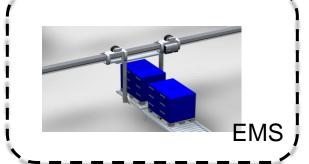


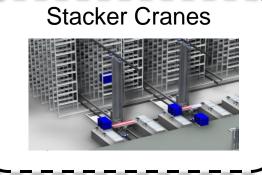










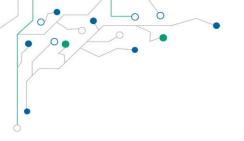




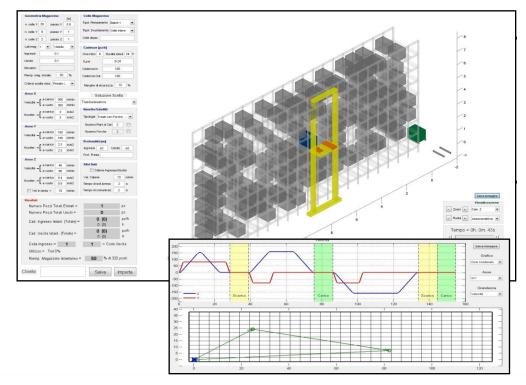




- High speeds to reduce operation timing
- Energy saving
- Safety: high levels because interaction
- Innovation in technology: RFID, WIFI or inductive solution
- System Management by "expert controller Units""







Right-sizing to satisfy cicle times (conformity FEM 9.851)

Process analisys: In /Out management by internal software



Riduttore

Inverter

Retroazione

Transistor di frenatura integrato

Resistenza di frenatura

Freno elettromeccanico



42 %

37 %

61 %

70 %

11 %

16 %

92 %

89 %

84 %

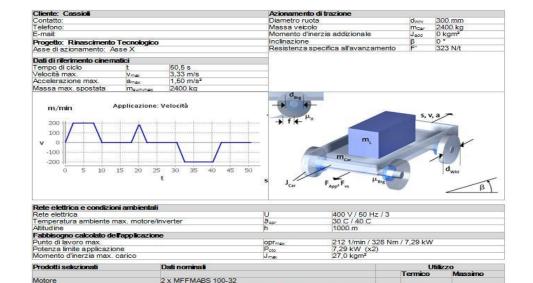
11 %

14 %









nto diretto)

17,8090 / 518 Nm

16,5 A / 49,5 A

7,5 kW / 3515 1/min / 20,3 Nm

P_N, n_N, M_N

is/Moer,out

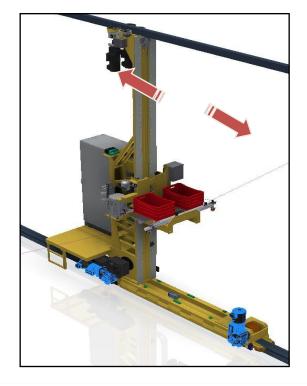
2 x E94ASHE0174

2 x ERBD018R01K6

2 x A molle BFK458

2 x Resolver RS1

2 x GKS06-3M (Accoppiamer



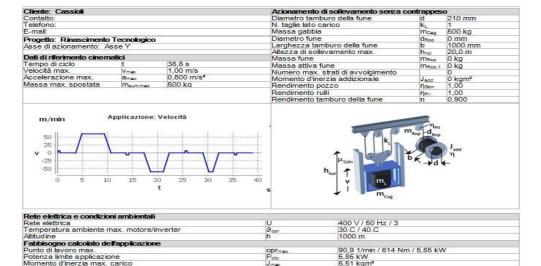




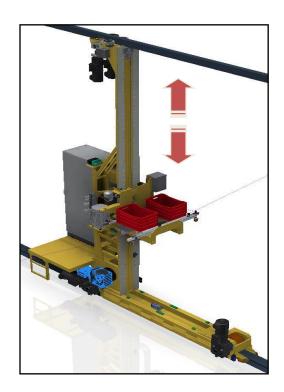








Prodotti selezionati	Dati nominali		Utilizzo		
				Termico	Massimo
Motore	1 x MFFMABS 100-32				
**************************************	P _N , n _N , M _N	7,5 kW / 3515 1/min / 20,3 Nm	M	68 %	68 %
Riduttore	1 x GKS07-3M (Accoppiamento diretto)				
	ig/Moer.out	36,0630 / 1290 Nm	M	40 %	48 %
	C Commence of the Commence of		n	35 %	73 %
Inverter	1 x E94ASHE0174				
	IN, Imax	16,5 A / 49,5 A	L	86 %	32 %
Transistor di frenatura integrato			P	26 %	26 %
Resistenza di frenatura	1 x ERBD018R01K6				
			P	33 %	15 %
Freno elettromeccanico	1 x A molle BFK458				
Retroazione	1 x Resolver RS1				



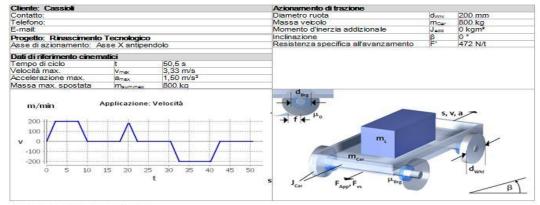






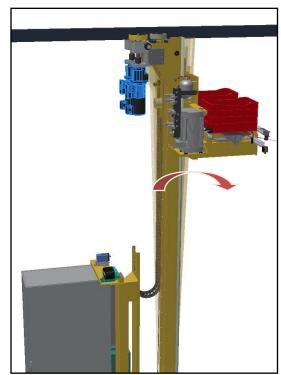


SIMULATION



Rete elettrica e condizioni ambientali			
Rete elettrica	U	400 V / 50 Hz / 3	
Temperatura ambiente max. motore/inverter	9 _{oor}	30.C / 40.C	
Altitudine	h	1000.m	
Fabbisogno calcolato de l'applicazione			
Punto di lavoro max.	opr _{mex}	318 1/min / 78,9 Nm / 2,63 kW	
Potenza limite applicazione	Peto	2,63 kW (x2)	
Momento d'inerzia max, carico	Jmax	4,00 kgm²	

Prodotti selezionati	Dati nominali		Utilizzo		
				Termico	Massimo
Motore	2 x MFFMARS 080-42		3 3		
	P _N , n _N , M _N	3,0 kW / 3480 1/min / 8,20 Nm	M	43 %	77 %
Riduttore	2 x GST05-2M (Accoppiamento diretto)				
	is/Mogrout	11,2000 / 128 Nm	M	36 %	87 %
	The second secon		n	53 %	79 %
Inverter	1 x E94ASHE0174				DANKS .
	In. Imex	16,5 A / 49,5 A	1	50 %	26 %
Transistor di frenatura integrato			P	7 %	7 %
Resistenza di frenatura	1 x ERBD047R01K2		1		
			P	6 %	10 %
Freno elettromeccanico	Senza freno				
Retroazione	2 x Resolver RS1				











MOTOR IDENTIFICATION

Motore

Dati tecnici					
Tipo motore:	Motore	MFFMABS 100-32 1594			
Tipo motore C 86:	C 86				
Dati meccanici:	PN, NN, MN	7,5 kW / 3515 1/min / 20,3 Nm 375 V (Y) / 120 Hz / 15,9 A 0,81			
Dati nominali:	- South State of the State of t				
Fattore di potenza:	cos φ				
Raffreddamento:	Raffreddamento	Servoventilatore 66,0 kgcm² 0 kgcm²			
Momento d'inerzia:					
Momento d'inerzia addizionale sull'albero motore:	J _{add,M}				
Retroazione:		Resolver RS1			
Combinazione inverter / retroazione:		Possibile			
Freno elettromeccanico:		BFK458 12 / 23,0 Nm			
Dati di dimensionamento					
Utilizzo coppia efficace:	A(M _{rms})	42 %			
Utilizzo coppia max.:	$A(M_{max})$	92 %			
Sovraccarico per brevi periodi:	$A(M_{dyn,M})$	104 %			
Fattore di deflussaggio del campo:	k f	1,1			
Fattore di bilanciamento inerzie:	k J	12			
Fattore di correzione temperatura ambiente:		1,0			
Fattore di correzione altitudine:		1,0			
Potenza dissipata media:	P _{th,ave,M}	0,40 kW			
Coppia nominale freno / coppia di frenatura configurata:	M _N / M _O	7,04			

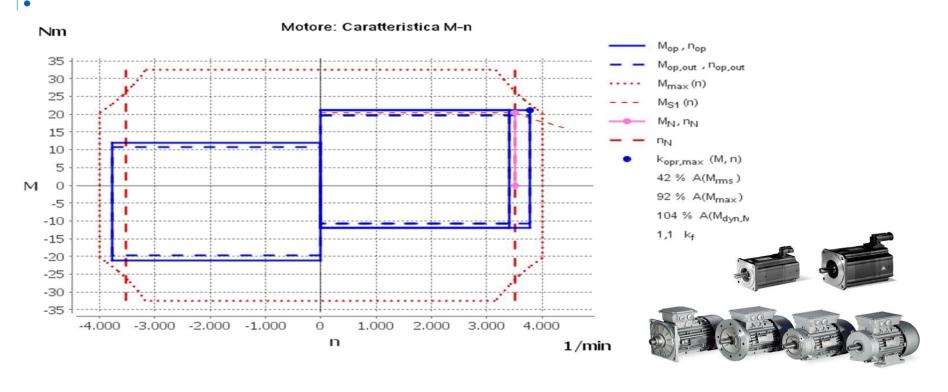








MOTOR IDENTIFICATION



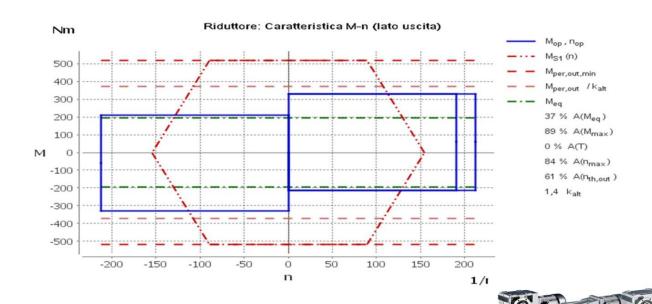








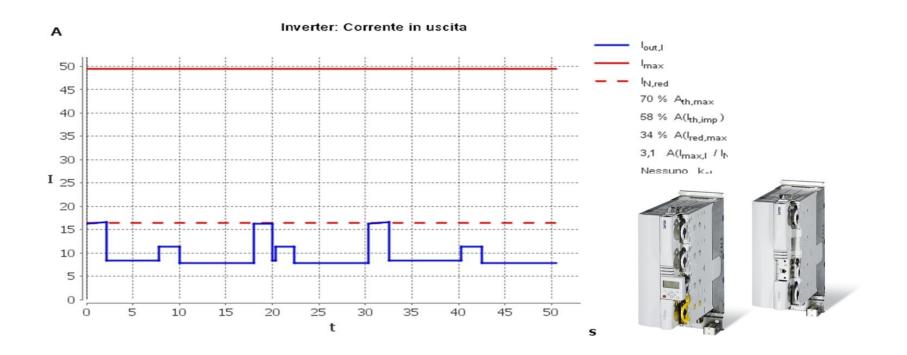
GEAR BOX IDENTIFICATION

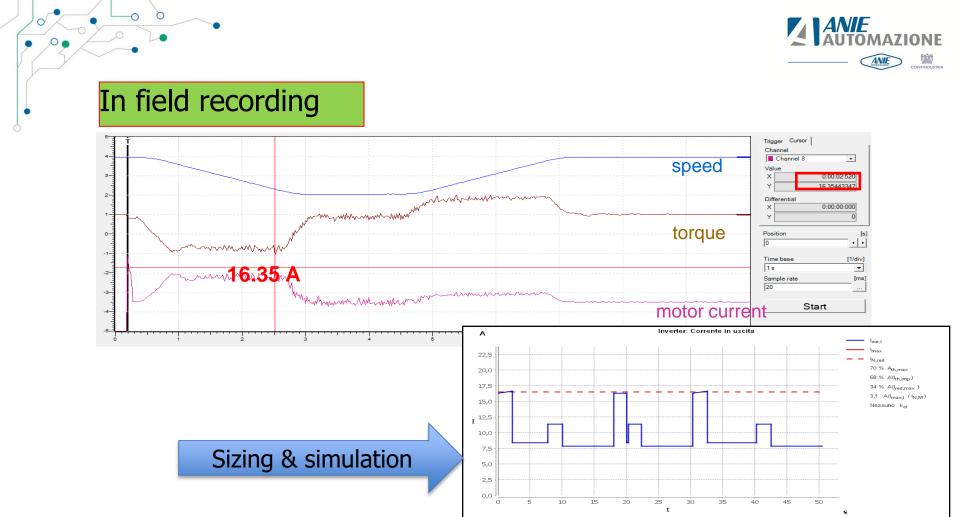






DRIVE IDENTIFICATION

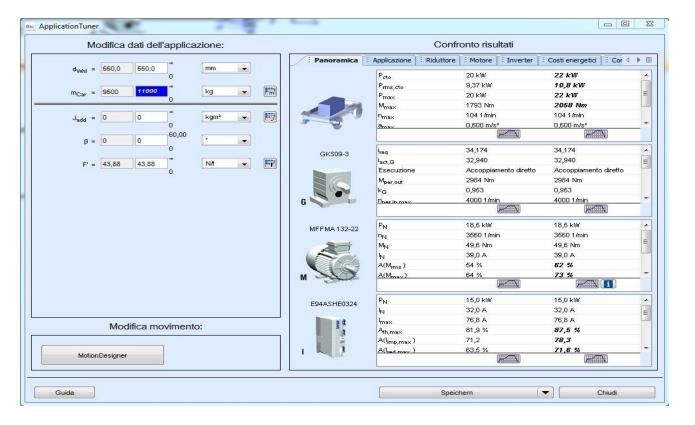






DRIVES COMPARISON

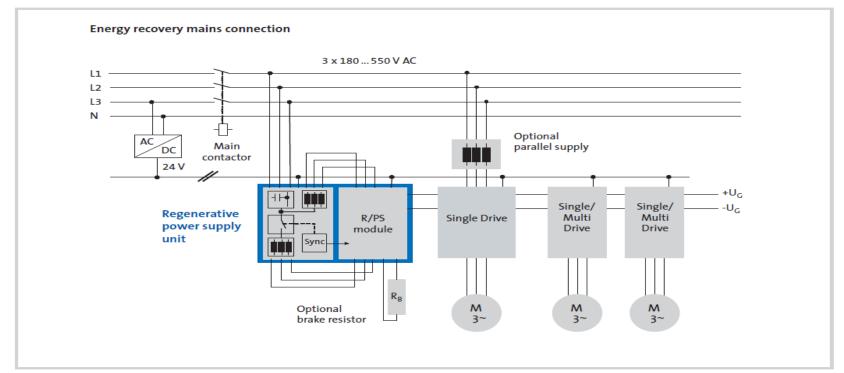
0











Energy Saving approach