

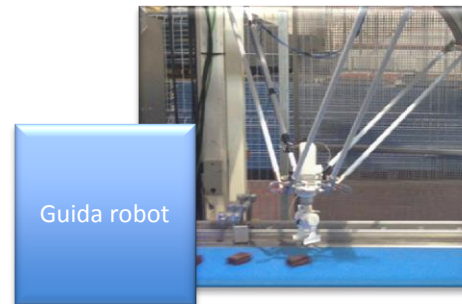
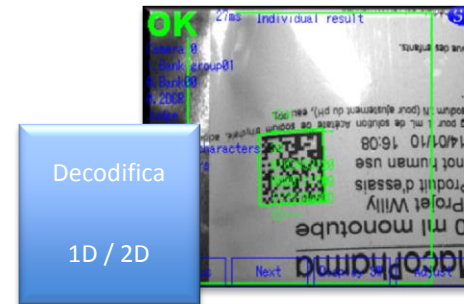
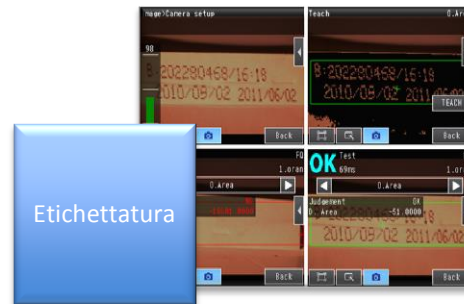
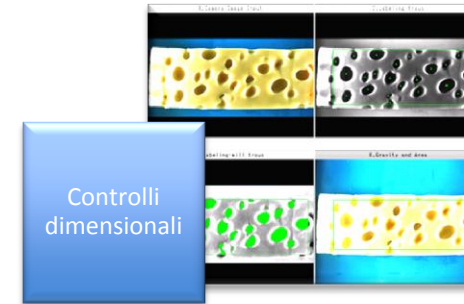
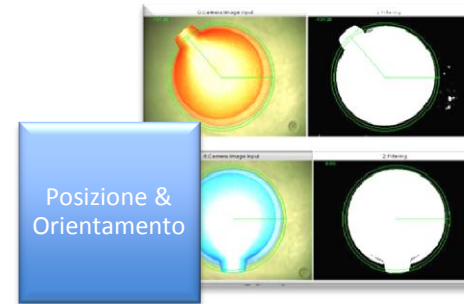
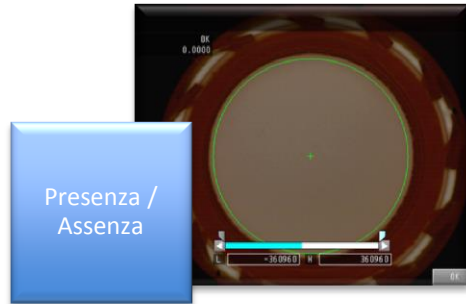
La tecnologia dei sistemi di visione per la smart factory

Visione artificiale nella quarta rivoluzione industriale
Milano, 12 Aprile 2016

Giovanni Genovese – Product & Industry Marketing Manager Sensor and Vision

Introduzione

Sistemi di visione artificiale: applicazioni



Esempi applicativi

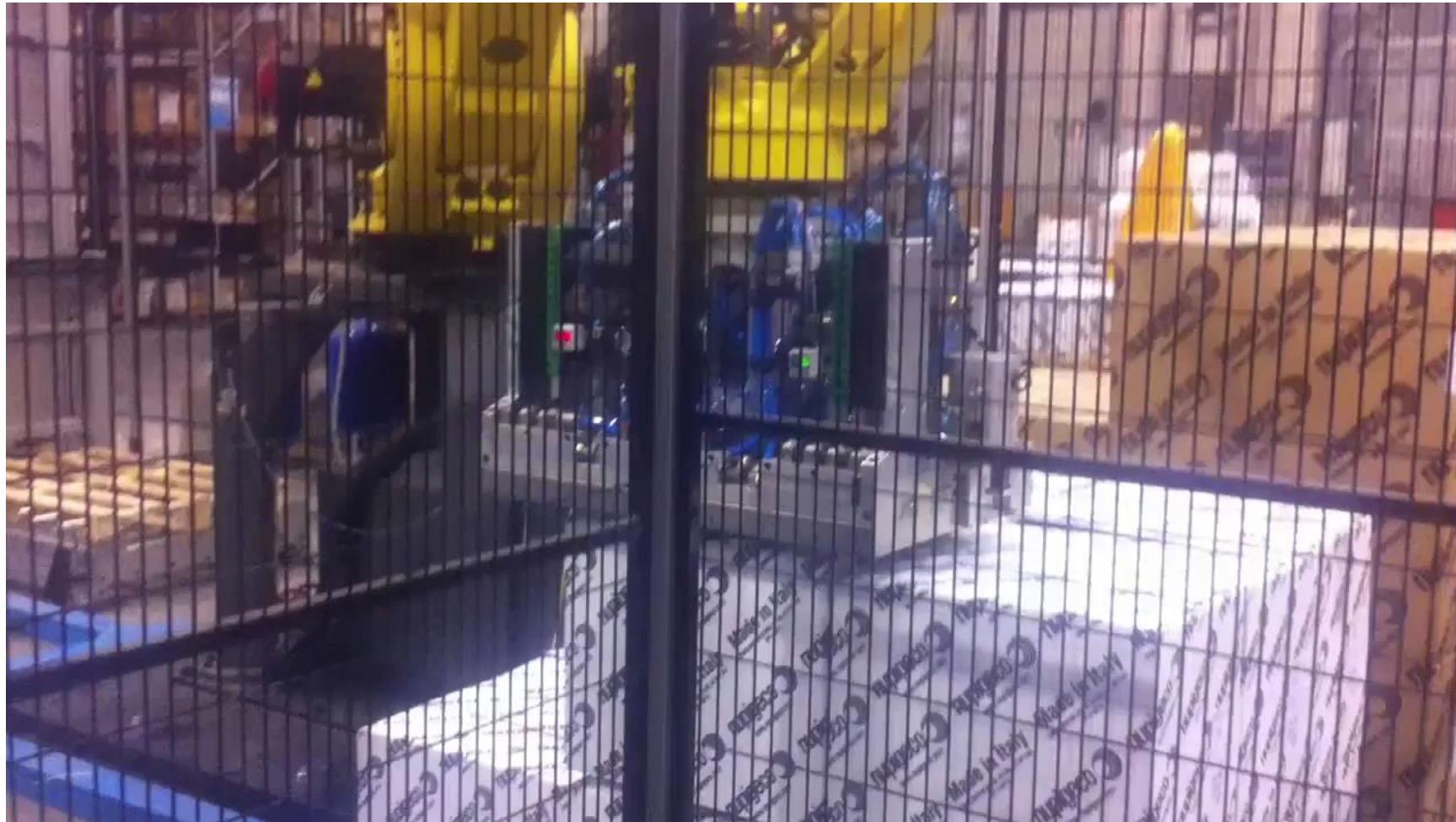
Controllo qualità



Integrazione

Esempi applicativi

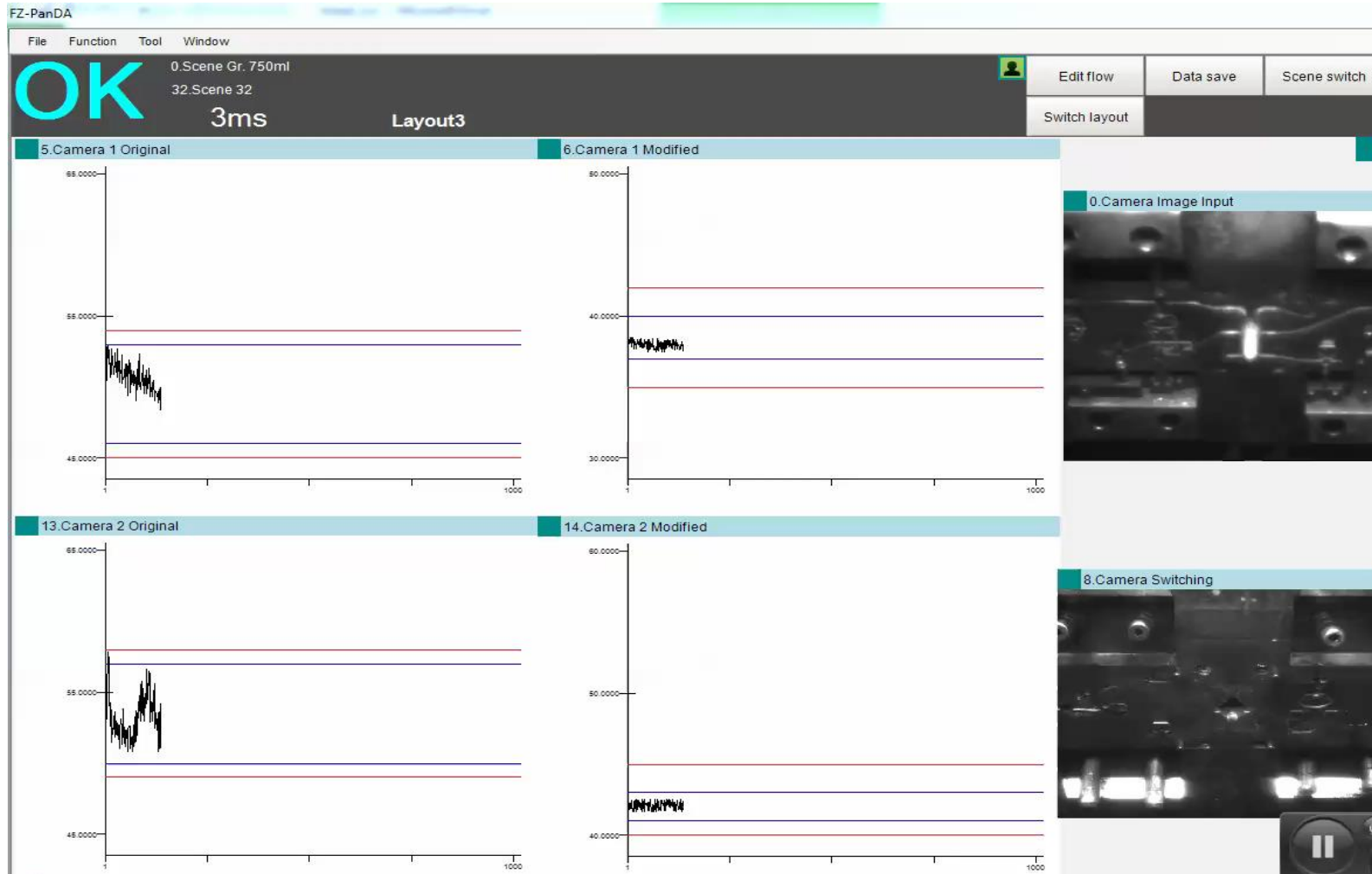
Riconoscimento, decodifica, lettura, tracciatura



Interazione

Esempi applicativi

Strumenti di elaborazione: ABC – Automatic Brightness Control



Intelligenza

Smart factory, smart product

Digitalizzazione, il punto di vista del «produttore»

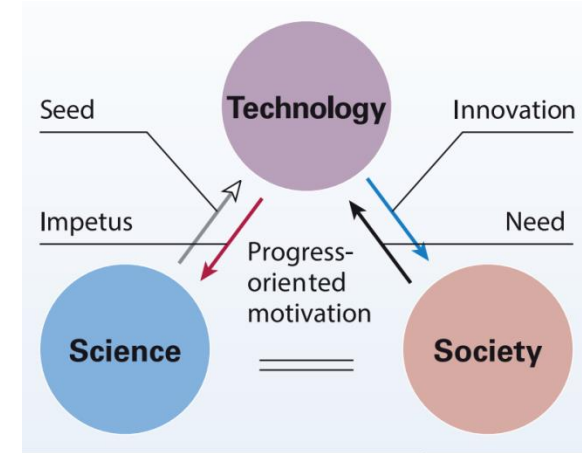
- Personalizzazione di massa, cambio produzione rapido
- Tracciabilità completa del ciclo di vita e singola serializzazione del prodotto
- Aumento del livello di sicurezza e protezione
- Collaborazione uomo macchina
- Progettazione e installazione rapida, riduzione dei tempi di inattività
- Ottimizzazione mediante il monitoraggio delle condizioni e la manutenzione predittiva



Smart product, smart factory

Digitalizzazione, il punto di vista del «consumatore»

- Anti contraffazione
- Garanzia origine
- Garanzia trattamento
- Tracciatura spostamenti e stoccaggio
- Servizi aggiuntivi

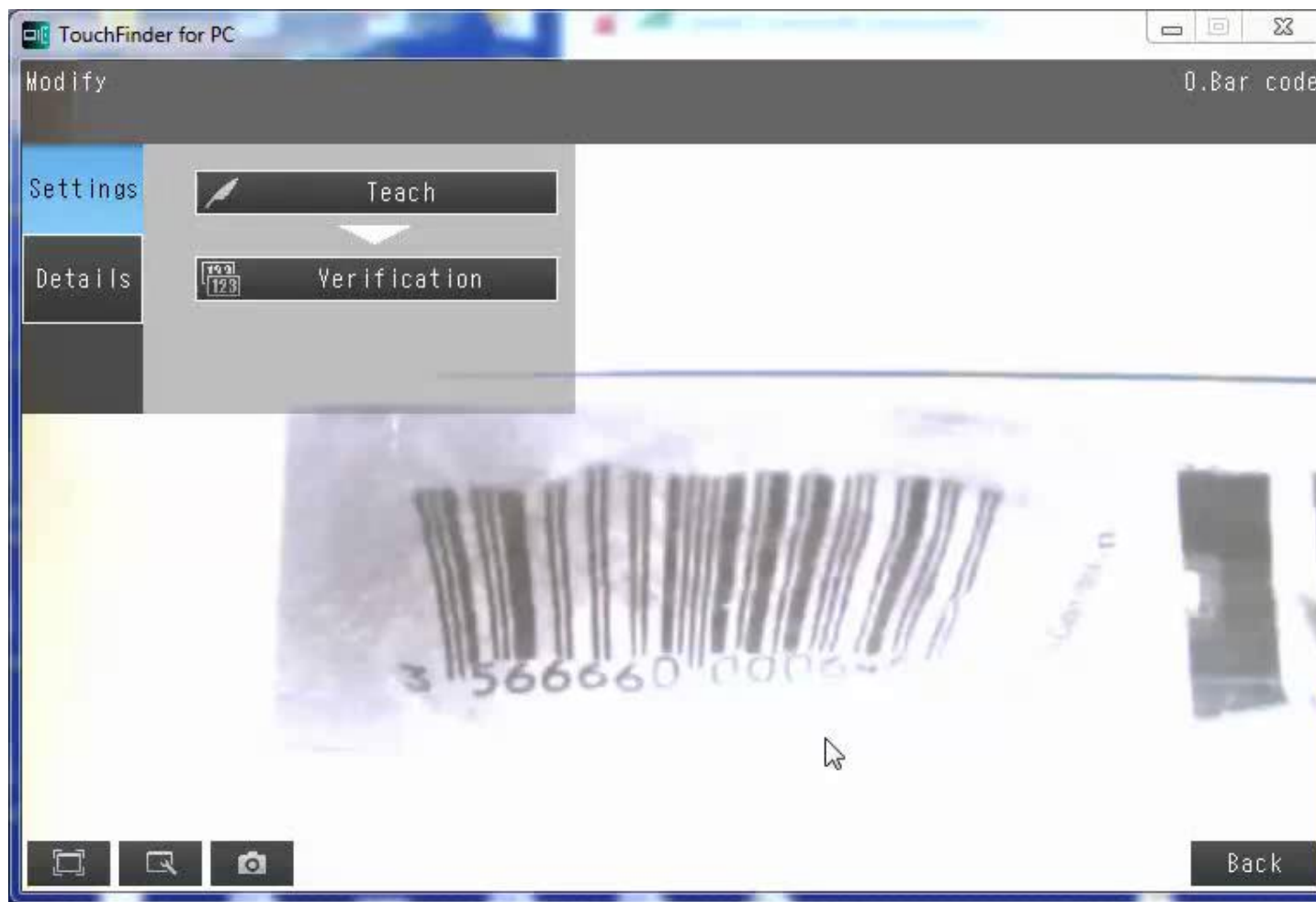


One of these medicines is fake.
Can you tell which?



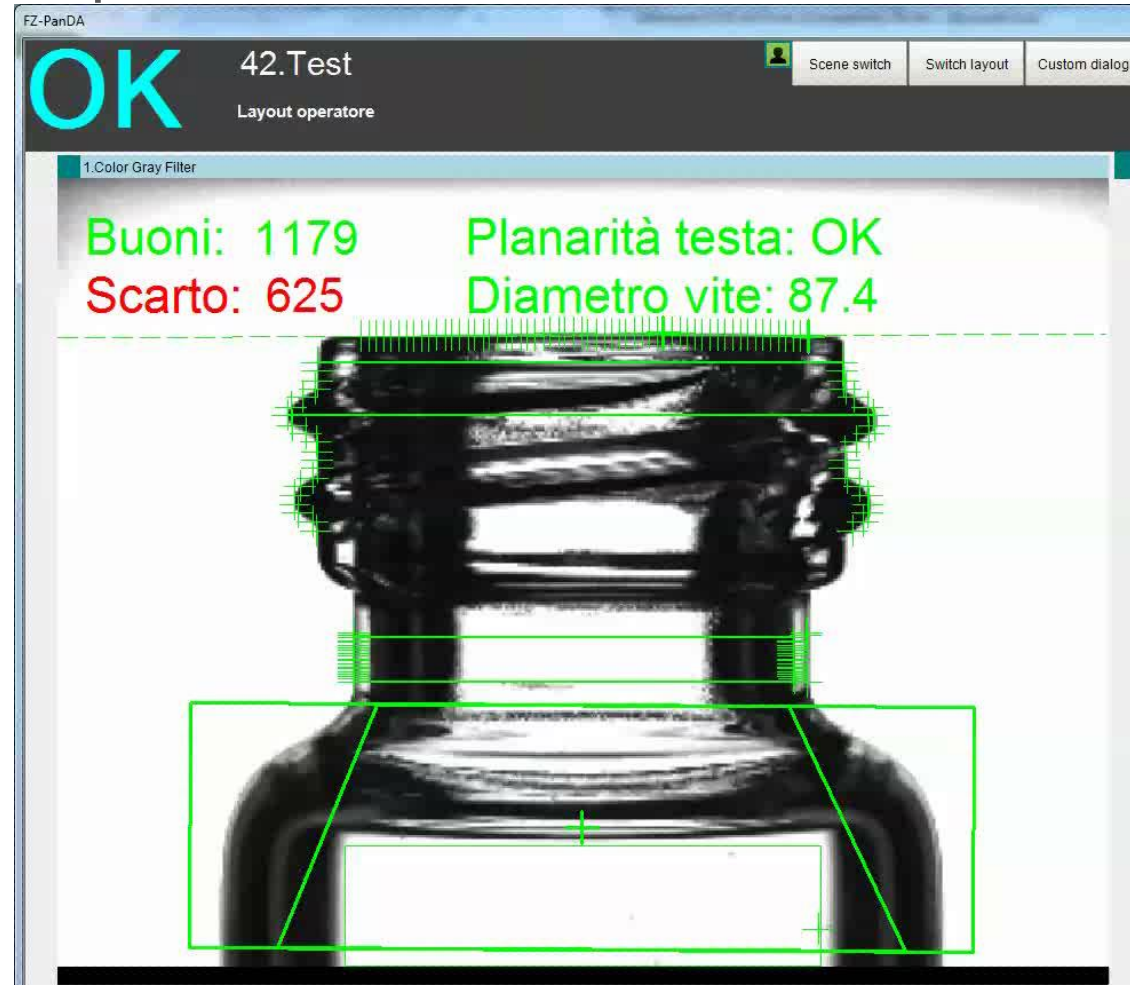
Sistemi di visione per la Smart Production

Configurazione: flessibilità, semplicità, autoapprendimento



Sistemi di visione per la Smart Production

Utilizzo: protezione, semplicità, intuitività



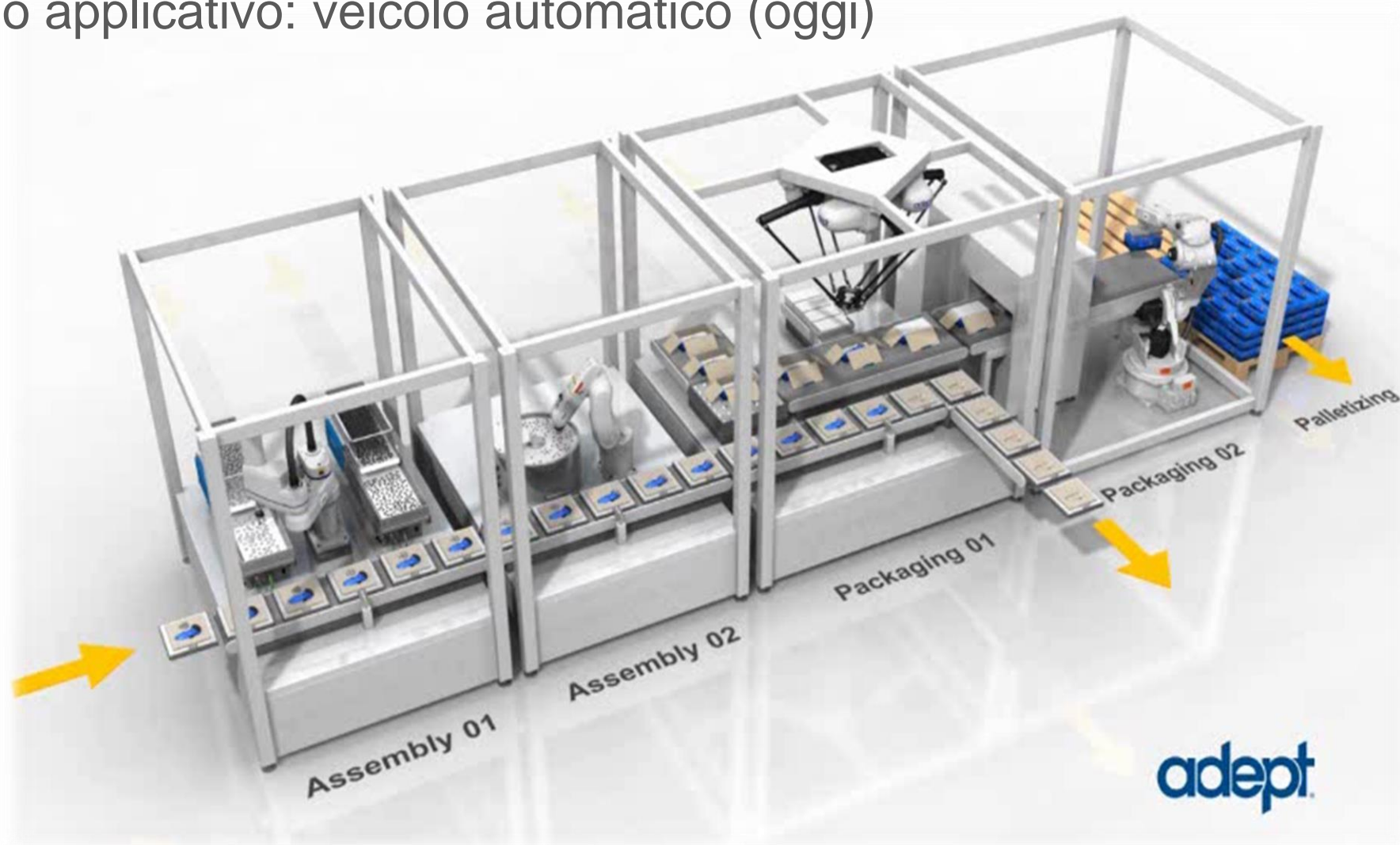
Smart Factory

Esempio applicativo: veicolo automatico (ieri)



Smart Factory

Esempio applicativo: veicolo automatico (oggi)



Sistemi di visione artificiale per la smart factory





giovanni.genovese@eu.omron.com