



Technologies for our future



Automatizzare i processi per ottimizzare la produttività e salvaguardare l'ecosistema ambientale



Damiano Vendramini

Solution Architect

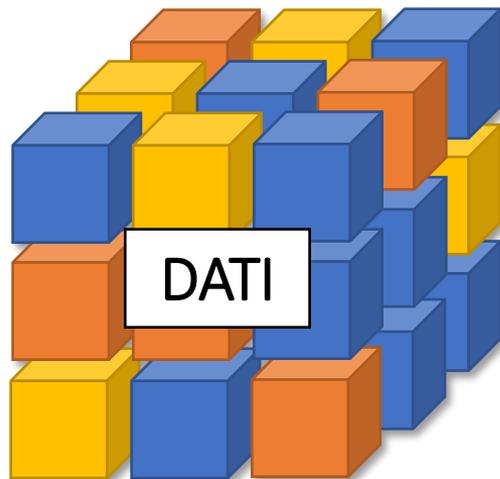


Andrea Robbiani

*Business Development Executive
Smart Manufacturing*



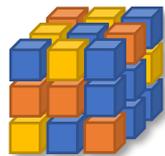
Per ottimizzare la produttività e salvaguardare l'ecosistema ambientale abbiamo scelto di investire su una delle risorse più potenti che abbiamo in azienda ...



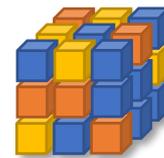
Il dato è l'elemento oggettivo che ci ha permesso di:



Individuare le esigenze, le criticità aziendali, i colli di bottiglia nei flussi produttivi, gli sprechi energetici e di materiale

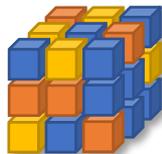


Avere uno strumento che permetta di prendere decisioni ai fini del miglioramento aziendale

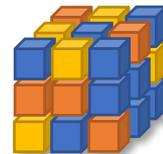


Trovare la migliore soluzione tecnologica per incrementare la qualità produttiva e ridurre l'impatto ambientale

Il dato è l'elemento oggettivo che ci ha permesso di:



Misurare in tempo reale i vantaggi delle soluzioni adottate per avere maggiore consapevolezza di ciò che sta gravitando attorno all'azienda



Creare automazione e riposizionare le risorse umane in ruoli dove la strategia e l'esperienza portano valore aggiunto

USE CASE

Eliminare un collo di bottiglia energivoro e limitante nel processo produttivo

TEST CONTROLLO QUALITA'



ASSEMBLAGGIO



BURN-IN



ESIGENZA

BURN-IN



24 h

Necessità di poter processare più macchine all'interno delle celle climatiche a fronte di un incremento della produzione

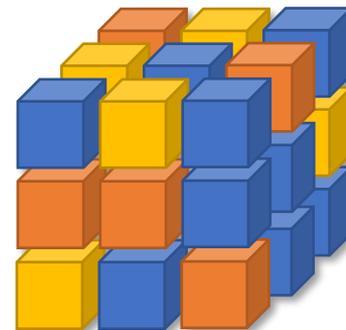
CRITERI DI SCELTA

1



Aumento del numero
delle celle climatiche

2



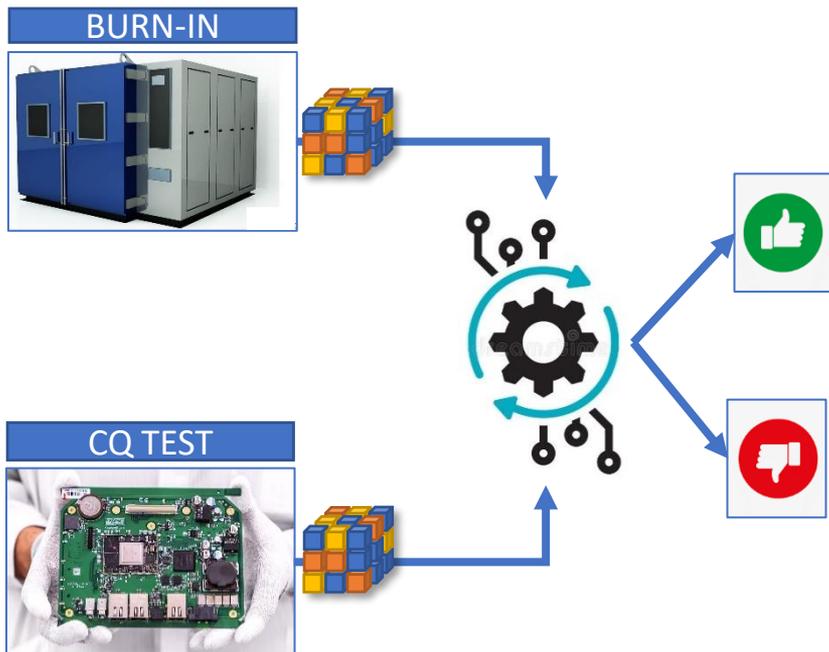
Dare valore ai dati rilevati durante il
processo produttivo

SOLUZIONE TECNOLOGICA 1



- Costi di investimento
- Costi energetici lievitati
- Impatto ambientale

SOLUZIONE TECNOLOGICA 2

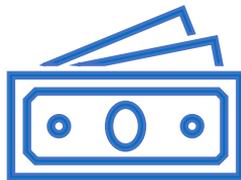


- Individuare i pattern di analisi dei dati di qualità
- Correlare dati storici di guasti con i dati di analisi qualità
- Analizzare le tempistiche medie per prodotto relative alla timeline e tipologia del guasto

VANTAGGI



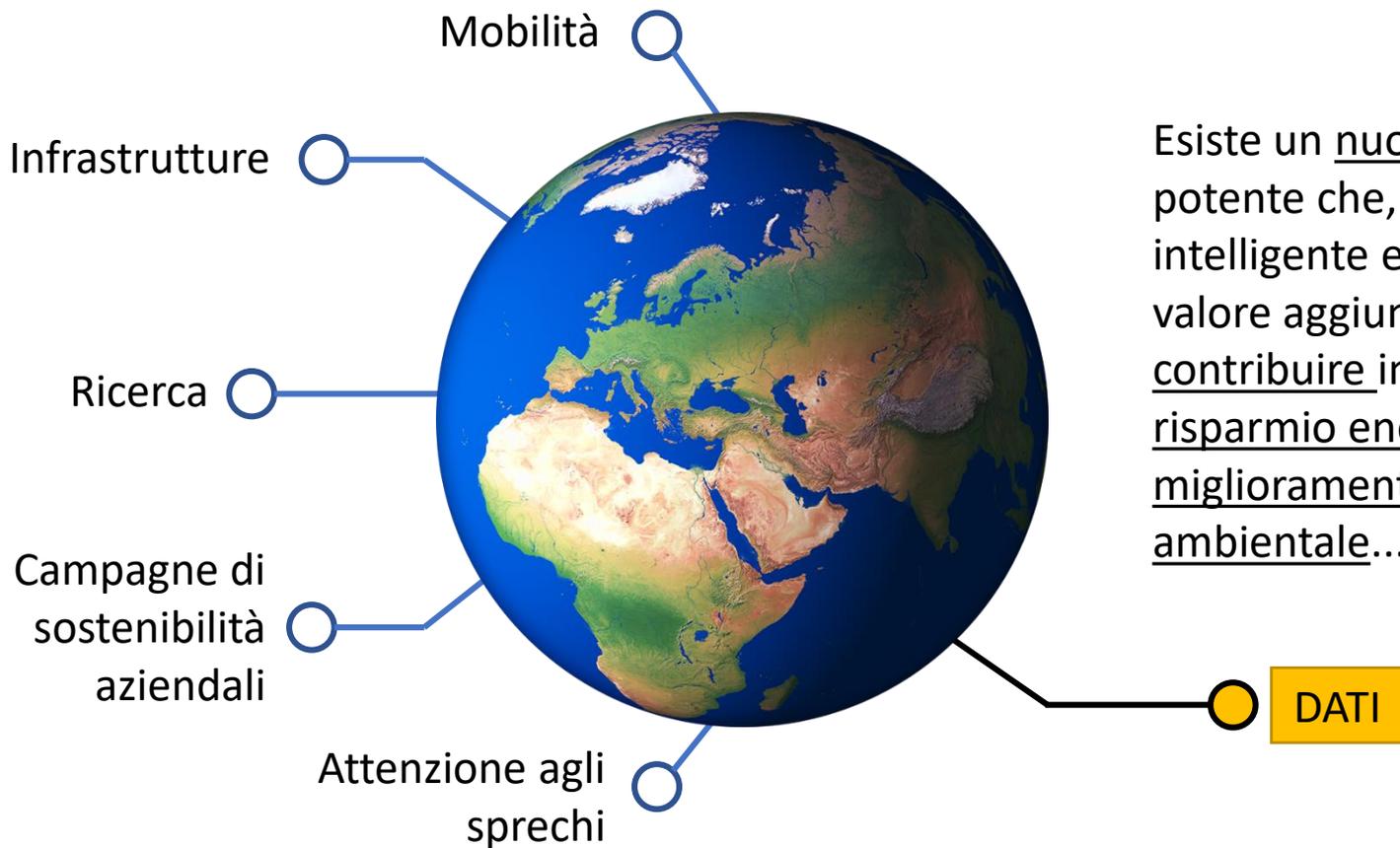
Dimezzare i tempi del collo di bottiglia si traduce in un raddoppio della capacità produttiva



Risparmio in termini di investimento (sviluppo algoritmico)



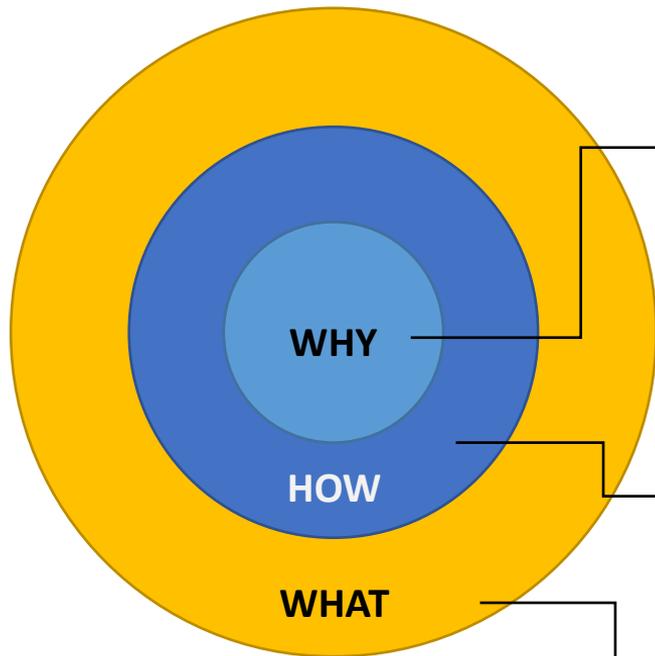
Riduzione DEL 50% dell'impatto ambientale e consapevolezza sul risparmio energetico



Esiste un nuovo player molto potente che, se utilizzato in modo intelligente e se percepito come valore aggiunto per l'azienda, può contribuire in larga scala al risparmio energetico e al miglioramento dell'impatto ambientale...

GRAZIE

IL «GOLDEN CIRCLE»



Poche aziende sanno **PERCHE'** lo fanno.

«Perché» non significa fatturare, fatturare è il risultato finale.

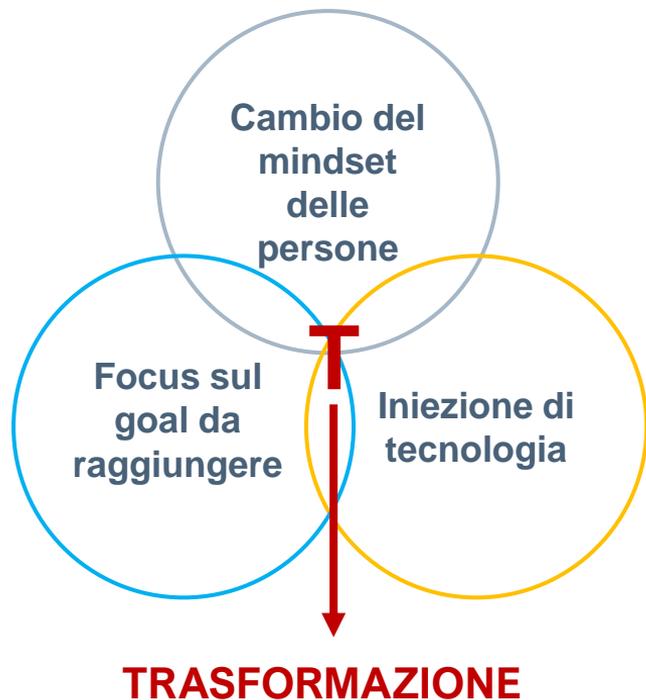
«Perché» vuol dire essere per l'azienda consapevoli di quello che sta succedendo, **chiedersi** continuamente come poter mettere in pratica il **processo di miglioramento continuo**.

Tutto questo è possibile ad **una sola condizione**: avere **dati buoni, certificati, completi e accurati, di qualità**.

Molte aziende sanno **COME** lo fanno, quali **prodotti** e quali **servizi** li rendono «**speciali**» e li differenziano dal mercato

Tutte le aziende sanno esattamente **COSA** producono, quali **prodotti** e quali **servizi** offrono

La trasformazione digitale non è un progetto ma una disciplina aziendale



- Il 30% dei tentativi di digitalizzazione fallisce
(Fonte Harvard)
- Il percorso di digitalizzazione industriale si fonda su una solida progettazione di tutti i fattori in gioco
- Fra i principali rischi da evitare c'è quello di evitare la digitalizzazione degli sprechi
- Non si può prescindere solo dalle persone e dalle competenze



IL MODELLO DI DIGITALIZZAZIONE INDUSTRIALE

